



## ДЭВА-Ф.ПРО

### Линия для получения органических удобрений

Нами разработан и успешно внедрён комплекс промышленного уровня **ДЭВА-Ф.ПРО** для получения стабильных органических удобрений из торфа, сапропеля, леонардита, биогумуса и их смеси безреагентным способом, либо с NPK-добавками (азот, фосфор, калий). ДЭВА-Ф.ПРО является законченной технологической единицей в процессе приготовления гуминовых удобрений.



ДЭВА-Ф увеличивает выход гуминовых кислот в водорастворимой фазе на 20...80% по сравнению с обычными методами обработки.

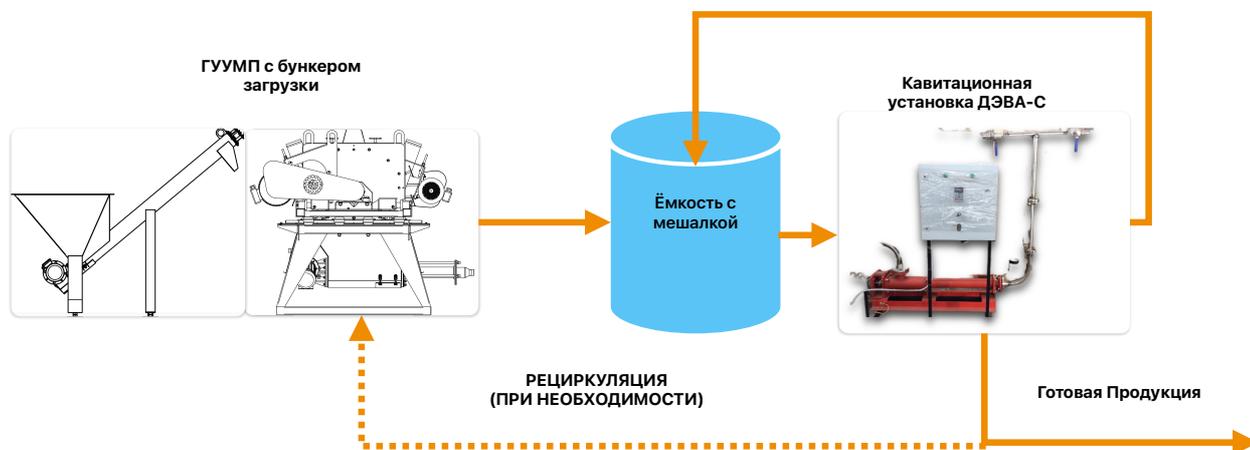
ДЭВА-Ф.ПРО обладает низкими энергозатратами, компактна и удобно в эксплуатации. Возможна поставка в автоматизированном исполнении.

**> 30**  
внедрений

**> 15**  
стран

**Несколько тысяч**  
м3 произведено

#### Функциональная схема ДЭВА-Ф.ПРО



#### Стадия 1. Подготовка и измельчение сырья

На данной стадии исходное сырьё измельчается до фракции менее 100...120 мкм (D90), в том числе твёрдые включения в виде песка, веток, перьев и т.д.

Продуктом данной фракции является однородная суспензия.

Добавки типа КОН и другие могут быть внесены на данной стадии.

#### Стадия 2. Кавитационная обработка

Суспензия (торфогель), полученная на Стадии 1 подвергается кавитационной обработке. Продуктом данной стадии является готовое ОУ/ОМУ, представляющее собой гомогенную суспензию с максимальным выходом гуминовые и фульвовых кислот и тщательно перемешанное с NPK-добавками.

КОН и другие NPK добавки могут быть внесены на данной стадии.



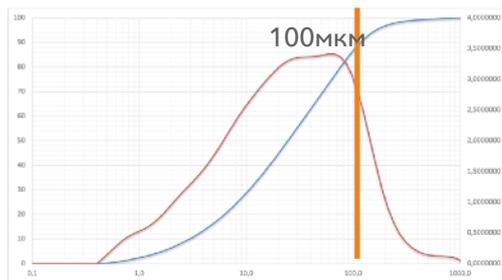
# ДЭВА-Ф.ПРО



**Стадия 1.** Предварительно просеянное до фракции 12 мм сырьё (торф, сапрпель, биогумус, помёт, леонардит), загружается в бункер гидроударного узла мокрого помола (ГУУМП), где происходит мокрый помол с заданным соотношением твёрдое/жидкое. ГУУМП содержит загрузочный бункер от 300л до 2,5 м3 - по выбору Заказчика.

Полезная производительность Стадии 1 составляет 1..2 м3 в час.

Продуктом является однородная (гомогенная) суспензия (торфогель) с размером частиц до 100 мкм, а при необходимости - менее 60-70 мкм.



**Стадия 2.** Торфогель, полученный на первой стадии, проходит кавитационную обработку в комплексе ДЭВА-С, использующим статический (проточный) кавитатор. Точечная концентрация энергии в статическом реакторе позволяет произвести частичное обеззараживание продукта. После кавитационной обработки может быть установлен модуль дополнительной фильтрации до 50...80 мкм



## Типовая комплектация ДЭВА-Ф.ПРО

ГУУМП - мокрый помол

ДЭВА-С - кавитационная обработка

Шкаф управления

ЗИП, аксессуары

Опционально:

Датчики веса

Система автоматизации

Ёмкость с мешалкой

## Характеристики ДЭВА-Ф.ПРО

Двухстадийная обработка:

Стадия 1 - измельчение в мельнице мокрого помола (ГУУМП)

Стадия 2 - кавитационная обработка в ДЭВА-С

Исходное сырьё может иметь включения до **12мм** - камни, ветки, крупные куски сырья

Подходит для торфа, биогумуса, птичьего помёта и навоза КРС, сапропеля, бурого угля (леонардита)

Подходит для длительной непрерывной работы с высокой нагрузкой, до 10...20 м3 в смену

НРК-добавки могут быть внесены как на первой, так и на второй стадиях обработки.

Возможность автоматизации

Габариты: 3м\*6м\*2м

Установленная мощность: 42 кВт

Потребляемая мощность: до 15кВт\*ч на 1м3

Монтаж осуществляется на ровную поверхность, за 1-2 рабочих дня

Требуется только подключение к электричеству и воде



<https://dewa.tech>  
Технологии ДЭВА